

Załącznik nr 2 Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją składowiska odpadów**1. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzane w związku z eksploatacją składowiska odpadów:**

Tabela nr 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Ilość [Mg/rok]*	Pochodzenie odpadu (źródło, miejsce wytwarzania)
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00	Powstają w warsztacie naprawczym sprzętu pracującego na składowisku i taboru samochodowego
2.	16 01 03	Zużyte opony	2,00	
3.	16 01 17	Metale żelazne	0,20	
4.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,02	
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,02	
6.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,02	
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,01	Powstają w wyniku zużycia się sprzętu i urządzeń
8.	17 04 05	Żelazo i stal	2,30	
9.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	500,00	Powstają w procesie podczyszczania ścieków przemysłowych
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
Lp.	Kod	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,50	Powstają w warsztacie naprawczym sprzętu pracującego na składowisku i taboru samochodowego
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00	

3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	3,00	Powstają w urządzeniach oczyszczających ścieki opadowo roztopowe i wody z terenu składowiska
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych podgrupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,10	Powstają w warsztacie naprawczym sprzętu pracującego na składowisku i taboru samochodowego
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05	
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,01	Powstają w budynkach zaplecza socjalno – biurowego i technicznego
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,50	Powstają w warsztacie naprawczym sprzętu pracującego na składowisku i taboru samochodowego

2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją składowiska:

Tabela nr 2

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów	Skład chemiczny i właściwości
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			

1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Celuloza, PP, PE.</p> <p>Odpad w postaci tkanin, w tym zabrudzonej substancjami innymi niż niebezpieczne odzieży roboczej. Sorbenty pochłaniające zanieczyszczenia.</p> <p>Materiał tkaninowy bawełniany (zbudowany z włókien celulozowych). Sorbenty zawierać będą materiał organiczny bądź mineralny w zależności od rodzaju stosowanych sorbentów np. suche trociny (związki celulozy), suchy piasek (związki mineralne – krzemionkę). Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego</p> <p>i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”. Odpady palne.</p>
2.	16 01 03	Zużyte opony	<p>Odpady zawierają w swoim składzie gumę naturalną i syntetyczną, metalowe kordy, włókna tekstylne i środki pomocnicze, kauczuk, wypełniacze, talk, krzemionka, środki poślizgowe wiskoza, żelazo, węgiel itp.</p> <p>Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych bądź uszkodzonych opon samochodowych.</p> <p>Odpady palne.</p>
3.	16 01 17	Metale żelazne	<p>Odpady zawierają w swoim składzie stopy żelaza, węgiel.</p> <p>Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci wymontowanych z maszyn i zużytych pojazdów uszkodzonych elementów. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
4.	16 01 18	Metale nieżelazne	<p>Odpady zawierają w swoim składzie stopy metali kolorowych nieżelaznych: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, mosiądz i brąz. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci wymontowanych z maszyn i zużytych pojazdów uszkodzonych elementów. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>

5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	<p>Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych wytworzonych sztucznie lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących, PP, ABS, PC, PMMA, UP, PE, PA, PBT, PVC, PET, POM, PUR, PPE, ASA.</p> <p>Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.</p> <p>Odpad suchy, w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych (elementy tapicerki, wyposażenia wnętrza samochodów czy osprzętu silnika). Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
6.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	<p>Odpady zawierają w swoim składzie żeliwo, staliwo, węglę metalową nasyconą żywicą epoksydową, drewno, skóra, korek, filc itp., tworzywa kompozytowe. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Podstawowy skład chemiczny to szkło, metale żelazne, metale nieżelazne, Urządzenia elektryczne zbudowane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PP, PCV, ABS, z wyposażeniem z metali żelaznych i nieżelaznych (w tym szlachetnych), ebonitu, gumy.</p> <p>Nie wykazują właściwości niebezpiecznych. Odpady w swoim składzie nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i ich elementów (silniki, cewki, kondensatory) oraz urządzenia elektryczne (wkrętarki, lutownice, itp.). Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
8.	17 04 05	Żelazo i stal	<p>Odpady zawierają w swoim składzie związki żelaza.</p> <p>Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci złomu.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>

9.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Osady będące mieszaniną wody, substancji ropopochodnych, piasku. Zawierają związki organiczne w ilości 30-50%. Odpad niepalny w postaci szlamu. W składzie węglowodory, krzem,
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
Lp.	Kod	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Podstawowy skład i właściwości odpadów
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady zawierają w swoim składzie oleje mineralne - mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny, powstających z przeróbki ropy naftowej. Mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Oleje syntetyczne o bardzo różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej (np. oleje poliestrowe, silikonowe węglowodorowe uzyskane inną metodą niż poprzez rafinację ropy naftowej). Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Właściwości: Optymalna lepkość, niska ściśliwość, ochrona przed korozją, działanie drażniące, ekotoksyczne, łatwopalne. Odpad w postaci płynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady zawierają w swoim składzie oleje mineralne - mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny, powstających z przeróbki ropy naftowej. Mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Oleje syntetyczne o bardzo różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej (np. oleje poliestrowe, silikonowe węglowodorowe uzyskane inną metodą niż poprzez rafinację ropy naftowej). Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Właściwości: Optymalna lepkość, niska ściśliwość, ochrona przed korozją, działanie drażniące, ekotoksyczne, łatwopalne. Odpad w postaci płynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie humus, rozkładające się substancje organiczne. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci półpłynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.

4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych podgrupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Możliwe również sorbenty w postaci tworzyw sztucznych lub węgla aktywnego. Bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), skrobia, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, polipropylen, poliester. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej lub półpłynnej. Właściwości: Łatwopalne, szkodliwe, ekotoksyczne. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, celuloza, papier, PP, PE, metale żelazne, mieszaniny węglowodorów tworzywa sztuczne (poliuretany), zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H14 „ekotoksyczne”.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny: miedź, PCV, ABS, polipropylen, cyna, argon, poliamid, poliwęglany, poliestry, ołów, rtęć. Możliwe występowanie metali ciężkich i kwasów. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i ich elementów takich jak urządzenia elektryczne takie jak np. elektronarzędzia z akumulatorami, UPS-y. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”, H8 „żrące”, H14 „ekotoksyczne”.

7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Oparte na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu (PbO₂) oraz ok. 37 % roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Zawierają PP, PS, PE, ołów, kwas siarkowy, polietylen.</p> <p>Odpad nieuszkodzony suchy, możliwość wylania żrącego roztworu wodnego kwasu siarkowego. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”, H8 „żrące”, H11 „mutagenne”, H14 „ekotoksyczne”.</p>
----	-----------	--------------------------------	--

3. Sposoby gospodarowania i miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją składowiska odpadów:

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Sposób gospodarowania	Sposób i miejsce magazynowania
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku)	Odpady będą magazynowane w oznakowanym kodem odpadu pojemniku w wyznaczonej części pomieszczenia magazynowego Magazyn M5
2	16 01 03	Zużyte opony	Odpady będą wykorzystywane we własnym zakresie przy składowisku odpadów	Opony magazynowane będą luzem na wyznaczonym, utwardzonym placu oznakowanym tablicą „Odpady przeznaczone do odzysku” Magazyn M2
3	16 01 17	Metale żelazne	Odpady przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku)	Odpady będą magazynowane w oznakowanym kodem odpadu pojemniku w wyznaczonej części pomieszczenia magazynowego Magazyn M5
4	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku)	Odpady będą magazynowane w oznakowanym kodem odpadu pojemniku w wyznaczonej części pomieszczenia magazynowego Magazyn M5
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku)	Odpady będą magazynowane w oznakowanym kodem odpadu pojemniku w wyznaczonej części pomieszczenia magazynowego Magazyn M5

6	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia)	Odpady będą magazynowane w oznakowanym kodem odpadu pojemniku w wyznaczonej części pomieszczenia magazynowego Magazyn M5
7	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia)	Odpady magazynowane będą w opakowaniach jednostkowych w pudłach kartonowych i pojemnikach w wyznaczonej części pomieszczenia magazynowego. Magazyn M5
8	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku)	Odpady magazynowane w kontenerze będą przy północnej granicy, przy siatce ogrodzeniowej z łatwym dostępem ciężkiego sprzętu.
9	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady będą unieszkodliwiane poprzez składowanie na eksploatowanym składowisku	Odpady nie będą magazynowane. Po wytworzeniu transportowane będą na wyznaczony sektor składowania.

ODPADY NIEBEZPIECZNE

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Sposób gospodarowania	Sposób i miejsce magazynowania
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia)	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach oznakowanych kodem odpadu w wyznaczonym miejscu w magazynie smarów i olejów. Magazyn M5
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia)	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach oznakowanych kodem odpadu w wyznaczonym miejscu w magazynie smarów i olejów. Magazyn M5
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia)	Odpady nie będą magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu odpady przekazywane będą odbiorcy.

4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych podgrupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia)	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach oznakowanych kodem odpadu w wyznaczonym miejscu w magazynie smarów i olejów. Magazyn M5
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia)	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach oznakowanych kodem odpadu w wyznaczonym miejscu w magazynie smarów i olejów. Magazyn M5
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia)	Odpady magazynowane będą w opakowaniach jednostkowych w pudłach kartonowych i pojemnikach w wyznaczonej części pomieszczenia magazynowego. Magazyn M5
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia)	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach oznakowanych kodem odpadu i na paletach w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu magazynowym. Magazyn M5

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariusz Trojan

Z CAŁYMI DZIAŁAMI DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

